問1-1:下記標準時間の定義に当てはまる用語をNOで選択しなさい。

① 決められた 5 方法と設備 を用いて、

② 決められた 8 作業条件 のもとで、

③ その仕事に要求される特定の 2 熟練度 をもった作業者が、

④ その仕事について訓練され、 4 肉体的 に適するようになり、

その職務を十分に遂行できると考えられる状態で、

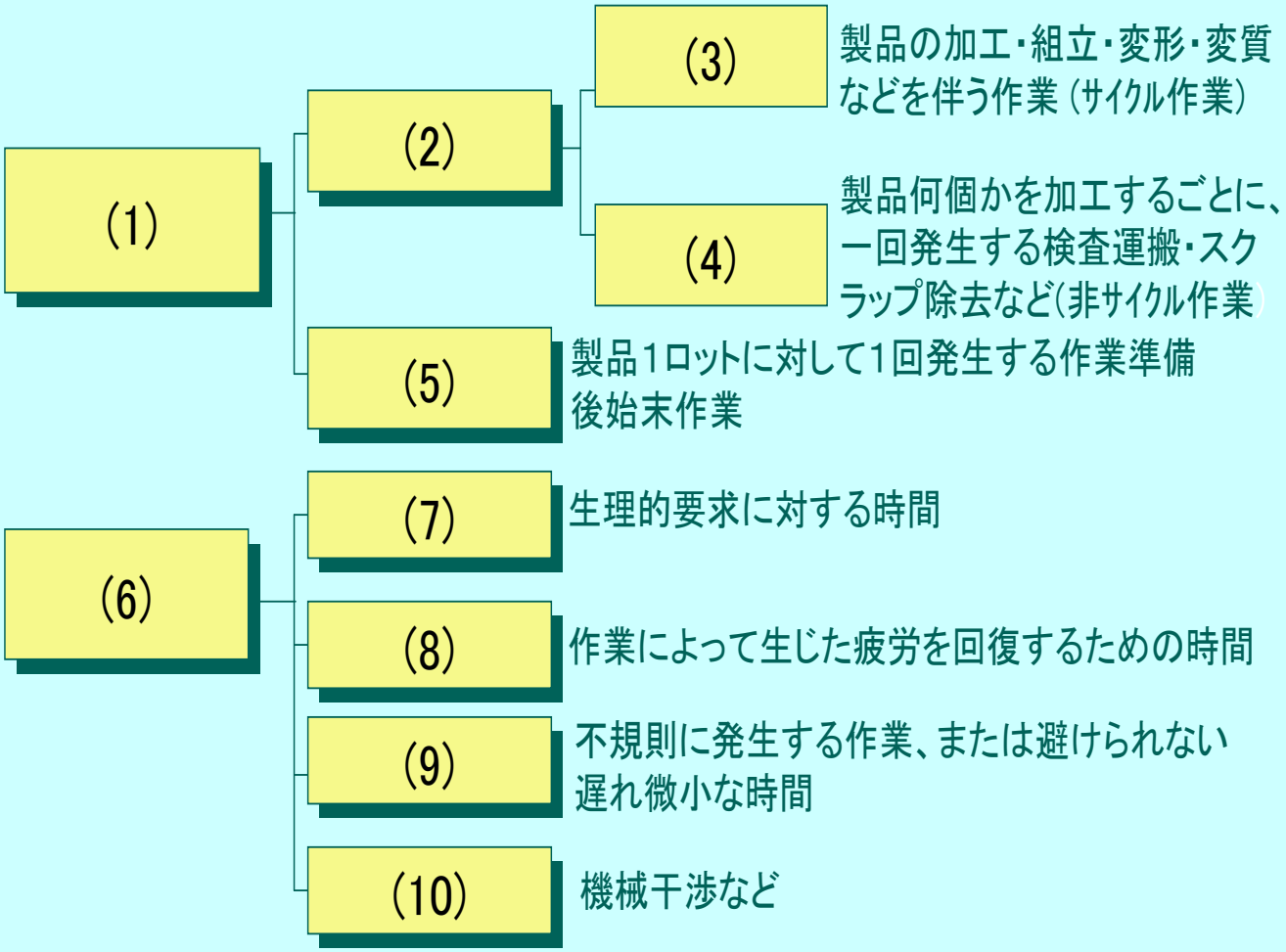
⑤ 1 標準の速さ で作業を行う時に、 7 1単位の作業量 を完成させるのに必要な時間

- 定義の①②は 6 標準作業方法 を意味する。
- 定義の③④は 3 作業員の適格性 を意味する。
- 定義の⑤は 1 標準の速さ を意味する。

下記の用語からNOを選択する(重複回答あり)

1 標準の速さ	5 方法と設備
2 熟練度	6 標準作業方法
3 作業員の適格性	7 1単位の作業量
4 肉体的	8 作業条件

問1-2：次の標準時間に関する用語は、左側の図表のどれにあたるか
1～10の数字で答えなさい。



答	用語
1	基本時間
6	余裕時間
3	主体作業
5	段取作業
9	遅れ余裕
8	疲労余裕
7	人的余裕
10	その他余裕
2	主作業
4	付帯作業

問1-3:工数のロスは、(1)製品設計上のロス、(2)製造方式面のロス、(3)管理監督者責任のロス、(4)作業者責任のロスに分けて考えることができる。次に示すロスは、何れに分類されるか符号で答えなさい。

3	材料の手待ちによる時間ロス
4	標準作業方法の無視による時間ロス
1	不適性な品質標準（基準）による時間ロス
2	非能率的な作業方法による時間ロス
4	微小な作業中断アイドル
2	非能率的な設備，治工具による時間ロス
4	作業ペースが遅いことによる時間ロス
1	悪い設計による時間ロス